

Tytuł <b>Zarządzanie łańcuchem dostaw</b>	Kod <b>1011102331011110023</b>
Kierunek <b>Zarządzanie - studia stacjonarne II stopnia</b>	Rok / Semestr <b>2 / 3</b>
Specjalność <b>Corporate Management (Zarządzanie przedsiębiorstwem)</b>	Przedmiot <b>obieralny</b>
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: -    Laboratoria: -    Projekty / semina: <b>1</b>	Liczba punktów <b>3</b>
Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>	

#### **Prowadzący:**

-Dr inż. Agnieszka Ponikierska  
e-mail: agnieszka.ponikierska@put.poznan.pl  
tel.: 061 665 34 01  
Wydział Inżynierii Zarządzania  
ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań  
tel.: 061 665 33 74

#### **Wydział:**

Wydział Inżynierii Zarządzania  
ul. Strzelecka 11  
60-965 Poznań  
tel. (61) 665-33-74, fax.  
e-mail: office\_fem@put.poznan.pl

#### **Miejsce przedmiotu w programie studiów:**

-Przedmiot obieralny dla studiów stacjonarnych II specjalności "Zarządzanie przedsiębiorstwem" na kierunku "Zarządzanie"

#### **Założenia i cele przedmiotu:**

-Zapoznanie studentów z istotą i zasadami działania łańcuchów dostaw. Poznanie przez studentów podstawowych rozwiązań stosowanych w tym zakresie.

#### **Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):**

-Wykład rozpoczyna się od prezentacji istoty i zasad funkcjonowania łańcuchów dostaw. Omówione zostają różne formy łańcuchów dostaw i występujące w nich rodzaje integracji: VMI, JiT II, rozwiązania z udziałem operatorów logistycznych (3 i 4 part logistics). Zaprezentowane zostają metody projektowania i oceny łańcuchów dostaw (model SCORM, inne rozwiązania). Omówiony zostaje problem benchmarkingu w łańcuchach dostaw. Zaprezentowane zostają możliwości zastosowania symulacji i narzędzi optymalizacyjnych w projektowaniu łańcuchów dostaw.

Na zajęciach projektowych studenci opracowują, pod kierunkiem prowadzącego zajęcia, projekty różnych wariantów szczegółowych rozwiązań stosowanych w łańcuchach dostaw.

#### **Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:**

-Znajomość podstaw organizacji produkcji i podstaw logistyki

#### **Forma zajęć i metody dydaktyczne:**

-Wykład. Zajęcia projektowe.

#### **Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:**

-Zaliczenie na podstawie oceny projektu.

#### **Bibliografia podstawowa:**

1. Christopher M. Logistyka i zarządzanie łańcuchem dostaw Polskie Centrum Doradztwa Logistycznego, Warszawa 2000
2. Rutkowski K. Zintegrowane łańcuchy dostaw. Doświadczenia globalne i polskie SGH Warszawa 1999
3. Witkowski J Zarządzanie łańcuchem dostaw PWE Warszawa 2003

**Bibliografia uzupełniająca:**